DIE SPEZIALISTEN FÜR
THERMOPLASTE & ELASTOMERE

# BADA-COMPOUNDS FÜR BAHNANWENDUNGEN

- **Badamid ULA703 GF20 FR HF:** Hochfestes, halogenfrei flammgeschütztes PA66 mit Glasfaserverstärkung
- **Badamid BA70 FR HF HH:** PA66/6 Blend für Schalter, Klemmen und Gehäuse mit Schnapphaken
- **Badamid LC70 FR HF:** PA66/6 Copolymer für Schalter, Klemmen und Gehäuse mit Schnapphaken
- **Badamid C70 FR HF HH:** Nachfolger vom LC70 FR HF mit noch höherer thermischen Belastbarkeit
- **Badamid SM-Z1 FR HF R1:** Halogenfrei flammgeschütztes Polyamid 12 für Wellrohre

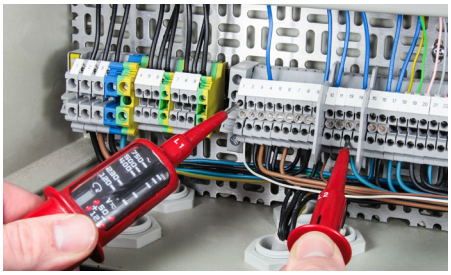
## ZERTIFIZIERTE COMPOUNDS FÜR DEN EUROPÄISCHEN SCHIENENVERKEHR

Durch global immer stärker wachsende Städte, erfährt der öffentliche Personenverkehr mit Eisenbahnen, Metrozügen oder Straßenbahnen eine immer höhere Bedeutung. Somit steigen zwangsläufig auch die Anforderungen an Kunststoffe, die für Bahnanwendungen verwendet werden. Durch steigendende Passagierzahlen wird insbesondere ein großer Wert auf ein Höchstmaß an Brandsicherheit gelegt.

In der harmonisierten Norm **EN 45545-2** werden gemäß den Anforderungen und dem Gefahrenpotenzial der jeweiligen Anwendung unterschiedliche Hazard Level definiert. **Hazard Level 3 (HL3)** steht hierbei für die höchste Anforderungsstufe. Für Versorgungsleitungen bzw. Hochspannungskomponenten gelten die Anforderungssätze **R22** (innen) und **R23** (außen). Hier hat sich der Einsatz von halogenfrei flammgeschützten Polyamiden weitläufig durchgesetzt.

Die Bada AG verfügt speziell im Bahnbereich über ein breites Portfolio an verstärkten und unverstärkten Polyamiden, die allesamt äußerst sicher die Anforderungen **gemäß HL3 erfüllen**. Signifikantes Unterschreiten der geforderten Grenzwerte, machen die Materialien auch bei weiteren Verschärfungen seitens des Gesetzgebers zukunftssicher.

▶ **UNSERE ANWENDUNGSTECHNIK BERÄT SIE GERNE. FORDERN SIE UNS, WIR FREUEN UNS AUF SIE!**



DIE SPEZIALISTEN FÜR
THERMOPLASTE & ELASTOMERE

# BADA-COMPOUNDS FÜR BAHNANWENDUNGEN

| Anforderung gemäß EN 45545-2 | Rauchdichte | Sauerstoff-index | Toxizität |
|---|---|---|---|
| | $Ds_{max.}$ [-] | OI [%] | $CIT_{NLP}$ [-] |
| Grenzwert für HL3 | < 150 | > 32 | < 0,75 |
| Badamid UL A703 GF20 FR HF | erfüllt | erfüllt | erfüllt |
| Badamid C70 FR HF HH | erfüllt | erfüllt | erfüllt |
| Badamid LC70 FR HF | erfüllt | erfüllt | erfüllt |
| Badamid BA70 FR HF HH | erfüllt | erfüllt | erfüllt |
| Badamid PA12 SM-Z1 FR HF R1 | erfüllt | erfüllt | erfüllt |

**Klassifizierungsergebnis**
***Classification result***

Das geprüfte Produkt erfüllt die folgenden Anforderungen der EN 45545-2:
*The tested product meets the following requirements of EN 45545-2:*

| Anforderungssatz *Requirement set* | Gefährdungsstufe *Hazard level* |
|---|---|
| R22, R23 | HL1, HL2, HL3 |

13.08.2015 11:13
Frank Volkenborn
(Laborleiter Brandtechnologie)
*(Laboratory Manager of Fire Technology Department)*

CURRENTA Brandtechnologie

2015-08-13 11:27
Sebastian Schulz
(Sachbearbeiter Brandtechnologie)
*(Fire Technology Department, Customer Support)*

**KUNDENSPEZIFISCHE MODIFIZIERUNGEN SIND AUF ANFRAGE MÖGLICH. KONTAKTIEREN SIE UNSERE ANWENDUNGSTECHNIK!**

**BADAMID®**
PA6 | PA6.6 | PA6.6/6 | PA6/6T | PPA
PA4.6 | PA9T | PA12 | PA612 | PA610

**BADATECH HT®**
HOCHLEISTUNGSPOLYMERE

**BADATRON®**
PPS

**BADAFLEX®**
TPE-S | TPU | TPE-E

**BADAPRENE®**
TPV ( EPDM | PP )

**BADADUR®**
PBT | BLENDS

**BADALAC®**
ABS-SPEZIALITÄTEN | BLENDS

**BADAFORM®**
POM

**BADALON®**
PC-SPEZIALITÄTEN | BLENDS

**BADAPROP®**
PP-SPEZIALITÄTEN

ISO 14001 Certified Environmental Management System

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO/TS 16949:2009
www.tuv.com ID 0910080079

EMAS
GEPRÜFTES UMWELTMANAGEMENT
DE-138-00076

**Bada AG** | Untere Strut 1 | 77815 Bühl/Baden | Deutschland
Fon: +49 7223 94077-0 | Fax: +49 7223 94077-77 | info@bada.de

**Bada Hispanaplast S.A.** | Pol. Ind. Sepes | Ronda de la Industria, n° 153 | 22006 Huesca | España
Fon: +34 974 239774 | Fax: +34 974 243969 | info@bada.com.es

**www.bada.de**