

**Bada**

since 1997

*get the difference*

## PA9T - POLYAMID DER SPITZENKLASSE



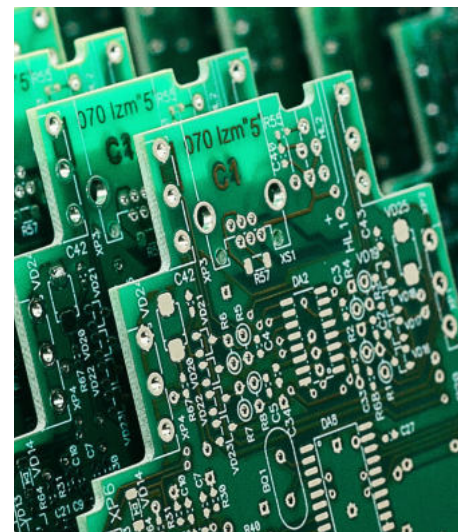
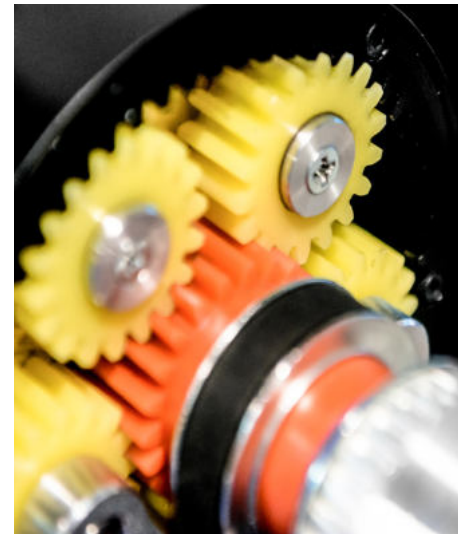
- Höchste Chemikalienbeständigkeit
- Reflowlötbar ohne Blistering
- Schmelztemperatur nahe der 300°C
- Höchste Wärmeformbeständigkeit
- Geringste Wasseraufnahme nahe PA12

### PA9T VON BADA- DER WERKSTOFF FÜR AUTOMOBIL UND ELEKTROBRANCHE SOWIE AUCH FÜR ALLE ANDEREN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN

**Wasseraufnahme:** Mit ca. 2% Wasseraufnahme schneidet das Badamid PA9T um Faktor vier besser ab als ein Polyamid 6 und liegt nahe an dem Wert des Niedertemperaturpolyamids PA12. Neben einer extrem hohen Maßgenauigkeit auch nach Konditionierung bewirkt dieser Wert eine hervorragende Reflow Lötbarkeit in der Elektrotechnik. Aufgrund des geringen Wassergehaltes auch nach längerer Lagerung ist das Thema Blasenbildung beim bleifreien Löten kein Thema bei Bauteilen aus Badamid PA9T. Hervorzuheben ist in dem Zusammenhang die vorzügliche Einfärbbarkeit und Farbstabilität sogar nach einem Reflow Lötvorgang. Diese Eigenschaft macht dieses Material zum bevorzugten Kandidaten für eingefärbte Stecker.

**Wärmeformbeständigkeit:** Motornahe Anwendungen sind prädestiniert für PA9T aufgrund seines hohen Schmelzpunkts und seiner Glasübergangstemperatur. Verglichen mit PA46 haben beide Polyamide Schmelztemperaturen nahe der 300°C, allerdings weist das Badamid PA9T einen mehr als doppelt so hohen Glasübergangspunkt mit 125°C auf. Es ist somit in einem großen Temperaturbereich sehr konstant in seinen Eigenschaften.

**Chemische Beständigkeit:** Ob Treibstoff, Motoröl, flüssige Salzlösungen oder Alkohole, unser Badamid PA9T werden Sie immer an der Spitze der Beständigkeitsliste gegenüber anderen vergleichbaren Polyamiden finden. Hersteller von „Quick Connectoren“ für Treibstoffleitungen wissen dies schon länger zu schätzen und unser Material ist prädestiniert für diesen Einsatzzweck.



► **UNSERE ANWENDUNGSTECHNIK BERÄT SIE GERNE.  
FORDERN SIE UNS, WIR FREUEN UNS AUF SIE!**

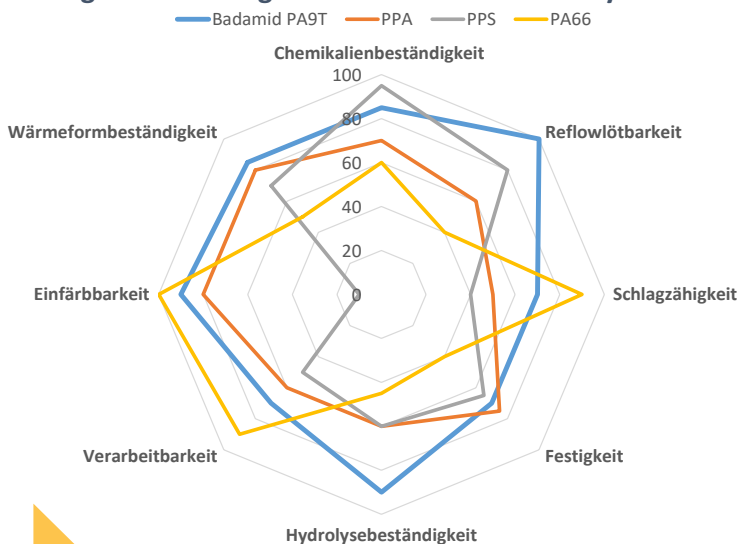
## LÖSUNGEN FÜR IHRE INDIVIDUELLEN ANSPRÜCHE

### EINIGE ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR BADA-COMPOUNDS AUS PA9T

Produktname	Eigenschaften/Anwendung
<b>Badamid</b> PA9T GF30	Klassische Type für den Metallersatz. Hochfest, grundstabilisiert und höchste Chemikalienbeständigkeit. Under the hood und Elektroanwendungen wie Stecker sind Zielmärkte
<b>Badamid</b> PA9T GF30 TF15	Verschleißarm und hochfest: Tribologisch belastete Bauteile sind die Zielanwendung für dieses Material: Zahnräder, Gleitlager, Reibscheiben, Lagerböcke, Schalter
<b>Badamid</b> PA9T GF35 H E	Hydrolyse stabilisierte PA9T Type für Under the hood Anwendungen. Auch für Hydrolyse belastete Elektrobauteile geeignet
<b>Badamid</b> PA9T GF50 H	Metallersatz in höchster Festigkeit und mit geringsten Wärmeausdehnungen
<b>Badamid</b> PA9T GF30 FR HF	E-Mobility und Elektromaterial mit besten Brandeigenschaften: UL 94 V-0 @ 0,4mm / Haushaltsgerätenorm geeignet / EN 45545 (Bahnnorm) pot. R22/R23 HL3 geeignet

Sämtliche Compounds sind eingefärbt gemäß Farbvorlage verfügbar. Weitergehende Modifizierungen sind kundenindividuell möglich.

### Eigenschaftsvergleich PA9T zu anderen Polymeren



**KUNDENSPEZIFISCHE MODIFIZIERUNGEN SIND AUF ANFRAGE MÖGLICH. KONTAKTIEREN SIE UNSERE ANWENDUNGSTECHNIK!**

### BADAMID®

PA6 PA66 PA66/6 PA6/6T PPA  
PA46 PA9T PA12 PA612 PA610

### BADATECH HT®

HOCHLEISTUNGSPOLYMERE

### BADADUR®

PBT BLENDS

### BADALAC®

ABS-SPEZIALITÄTEN BLENDS

### BADALON®

PC-SPEZIALITÄTEN BLENDS

### BADAFLEX®

TPE-S TPU TPE-E

### BADAPRENE®

TPV EPDM PP

### BADATRON®

PPS

### BADAPROP®

PP-SPEZIALITÄTEN

### BADAFORM®

POM



Management System  
ISO/TS  
16949:2009  
www.tuv.com  
ID 091088079



EMAS  
GEPRÜFTES  
UMWELTMANAGEMENT  
DE-138-00076



**Bada AG** | Untere Strut 1 | 77815 Bühl/Baden | Deutschland  
Fon: +49 7223 94077-0 | Fax: +49 7223 94077-77 | info@bada.de

**Bada Hispanoplast S.A.** | Pol. Ind. Sepes | Ronda de la Industria, n° 153 | 22006 Huesca | España  
Fon: +34 974 239774 | Fax: +34 974 243969 | info@bada.com.es

www.bada.de