DIE SPEZIALISTEN FÜR
THERMOPLASTE & ELASTOMERE

THERMOPLASTISCHE ELASTOMER-COMPOUNDS

BADA WEICHKUNSTSTOFFE

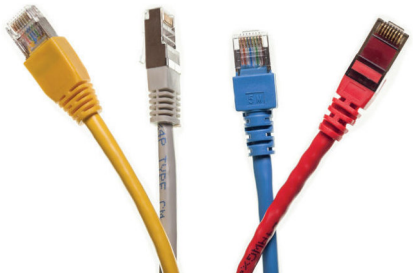
- **Badaflex TPE-S:** Compounds auf Basis SEBS
- **Badaflex TPE-E:** Polyesterelastomere für hohe Einsatztemperaturen
- **Badaprene TPV:** Teilvernetzte EPDM/PP-Compounds mit gutem DVR
- **Badaflex TPU:** Thermoplastisches Polyurethan mit hoher Abriebbeständigkeit
- Shorehärtenbereich 10A bis 65D
- In jeder Nuance einfärbbar
- Modifizierung für 2-Komponenten-Spritzguss möglich
- Spritzguss- und Extrusionsqualitäten erhältlich

BADAFLEX-COMPOUNDS: DIE FLEXIBLE LÖSUNG

So flexibel wie Gummi, und doch wie ein Thermoplast verarbeitbar: Das sind die gemeinhin bekannten Eigenschaften von thermoplastischen Elastomeren.

Die Badaflex-Produktfamilie bietet im Weichkunststoff-Bereich für nahezu jede Anforderung die passende Produktlösung. Ob beliebig eingefärbtes Badaflex TPE-S für z. B. Griffe oder Dichtungen, Badaflex TPE-E für Hochtemperatur-Anwendungen bis 135°C (teilweise darüber), oder Badaflex TPU für abriebintensive Applikationen, die Badaflex-Produktreihe liefert die richtige Antwort. Und mit Badaprene TPV sind Fertigteile mit sehr günstigen Druckverformungsresten bei erhöhten Temperaturen herstellbar. Für den 2-Komponenten-Spritzguss sind speziell modifizierte 2K-Typen erhältlich, die z. B. auf PP, PA, ABS, ABS/PC oder weiteren Kunststoffen haften. Hier kann Bada mit der Hart- und Weichkomponente Lösungen aus einer Hand anbieten. Badaflex ist in einem weiten Härtenbereich von Shore 10A bis 65D lieferbar. Kundenindividuelle Einstellungen (Füllstoffe, Stabilisierung, Einfärbung) sind nach Rücksprache jederzeit möglich.

▶ **SPRECHEN SIE UNSERE ANWENDUNGSTECHNIK FÜR GENAUERE INFORMATIONEN AN!**

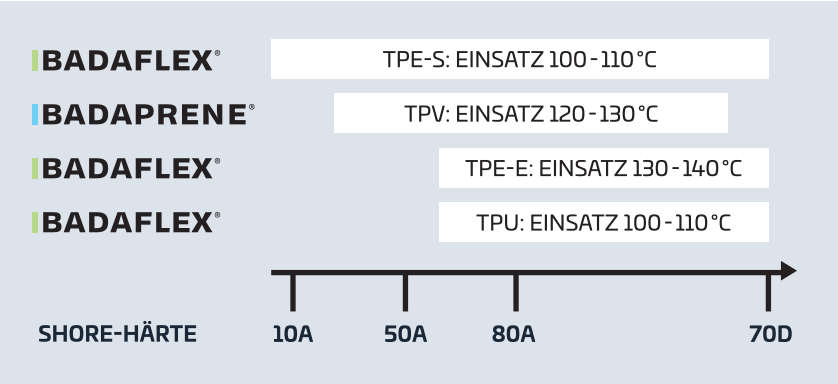


DIE SPEZIALISTEN FÜR
THERMOPLASTE & ELASTOMERE

THERMOPLASTISCHE ELASTOMER-COMPOUNDS

ÜBERSICHT ÜBER DIE BADAFLEX-PRODUKTREIHE

VERFÜGBARE SHORE-HÄRTEN UND TEMPERATURBEREICHE[1)]



1) Der jeweilige Temperaturbereich hängt auch von den Einsatzbedingungen ab und muss für jeden Einsatzzweck individuell geklärt werden

BADAFLEX-SPEZIALCOMPOUNDS – EINE KLEINE AUSWAHL

- **UL TPE-S (X)A FR01:** Flammgeschützte Spritzgusstype mit UL-Karte in "ALL COLORS", erreicht V-0 bei 0.4mm Wandstärke, in Shore-Härten 40A bis 90A verfügbar
- **TPE-S 50A 5247 2K schwarz S1:** TPE für den 2K-Spritzguss mit Haftung auf ABS bzw. ABS/PC
- **TPE-S 40A 1279 GR:** geruchsreduzierte Type für Anwendungen im Automobilinnenraum
- **TPE-S 60A 5283 EX natur:** Spezialtype für Extrusion von Profilen, mit sehr glatter Oberflächenstruktur

KUNDENSPEZIFISCHE MODIFIZIERUNGEN SIND AUF ANFRAGE MÖGLICH. KONTAKTIEREN SIE UNSERE ANWENDUNGSTECHNIK!

BADAMID®
PA6 | PA6.6 | PA6.6/6 | PA6/6T | PPA
PA4.6 | PA9T | PA12 | PA612 | PA610

BADATECH HT®
HOCHLEISTUNGSPOLYMERE

BADATRON®
PPS

BADAFLEX®
TPE-S | TPU | TPE-E

BADAPRENE®
TPV (EPDM | PP)

BADADUR®
PBT | BLENDS

BADALAC®
ABS-SPEZIALITÄTEN | BLENDS

BADAFORM®
POM

BADALON®
PC-SPEZIALITÄTEN | BLENDS

BADAPROP®
PP-SPEZIALITÄTEN

ISO 14001 Certified Environmental Management System

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System IATF 16949:2016
www.tuv.com ID 0910080079

EMAS
GEPRÜFTES UMWELTMANAGEMENT
DE-138-00076

Bada AG | Untere Strut 1 | 77815 Bühl/Baden | Deutschland
Fon: +49 7223 94077-0 | Fax: +49 7223 94077-77 | info@bada.de

Bada Hispanaplast S.A. | Pol. Ind. Sepes | Ronda de la Industria, n° 153 | 22006 Huesca | España
Fon: +34 974 239774 | Fax: +34 974 243969 | info@bada.com.es

www.bada.de