



get the difference

BADADUR® | PBT9 GF10/GK20 TM-

PBT-I-(GF10+GB20)

Hochviskose, schlagzäh modifizierte Glasfaser- und Glaskugelverstärkte Spritzguss- bzw. Extrusionstyp

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|--|------------------------------|--|--|------------------------|
| Mechanische Eigenschaften | | | | |
| Zugmodul | 23°C, 1 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | 5000 |
| Streckspannung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | - |
| Streckdehnung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | - |
| Nominale Bruchdehnung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | - |
| Bruchspannung | 23°C, 5 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | 60 |
| Bruchdehnung | 23°C, 5 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | 7 |
| Biegemodul | 23°C | ISO 178 | MPa | - |
| Biegefestigkeit | 23°C | ISO 178 | MPa | - |
| Charpy-Schlagzähigkeit | 23°C -30°C | ISO 179/1eU ISO 179/1eU | kJ/m ² kJ/m ² | 50 50 |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit | 23°C -30°C | ISO 179/1eA ISO 179/1eA | kJ/m ² kJ/m ² | 8 8 |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit | 23°C -30°C | ISO 180/1A ISO 180/1A | kJ/m ² kJ/m ² | - - |
| Kugeldruckhärte | 358 N | ISO 2039-1 | MPa | - |
| Thermische Eigenschaften | | | | |
| Schmelztemperatur | 10 K/min | ISO 3146 | °C | 223 |
| Formbeständigkeitstemperatur | 0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa | ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 | °C °C °C | 200 185 - |
| Vicat Erweichungstemperatur | VST A50 VST B50 | ISO 306 ISO 306 | °C °C | - - |
| Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung | längs quer | ISO 11359-2 ISO 11359-2 | E-4/K E-4/K | - - |
| Wärmeleitfähigkeit | Plättchen 2 mm | DIN 52612-1 | W/(m*K) | - |
| Maximale Gebrauchstemperatur | einige Stunden 20.000 h | IEC-60216 IEC-60216 | °C °C | 165 135 |
| Brennbarkeit | | UL94 UL94 UL94 UL94 | Wandstärke mm Stufe Wandstärke mm Stufe | 0.8 HB 1.6 HB |
| Glühdrahtprüfung GWIT | | IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 | Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C | - - - - |
| Glühdrahtprüfung GWFI | | IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 | Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C | - - - - |
| Elektrische Eigenschaften | | | | |



BADADUR® | PBT9 GF10/GK20 TM-

PBT-I-(GF10+GB20)

Hochviskose, schlagzäh modifizierte Glasfaser- und Glaskugelverstärkte Spritzguss- bzw. Extrusionstyp

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|---|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------|
| Dielektrizitätszahl | 1 MHz | IEC-62631-2-1 | - | 3.6 |
| Dielektrischer Verlustfaktor | 1 MHz | IEC-62631-2-1 | E-4 | - |
| Spez. Durchgangswiderstand | - | IEC-62631-3-1 | Ohm*cm | >1E16 |
| Spez. Oberflächenwiderstand | - | IEC-62631-3-2 | Ohm | >1E14 |
| Durchschlagfestigkeit | - | IEC-60243-1 | kV/mm | 25 |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI) | - | IEC-60112 | V | 375 |
| Andere Daten | | | | |
| Wasseraufnahme | 23°C, Sättigung | ISO 62 | % | 0.35 |
| Feuchteaufnahme | 23°C, 50% r.F. | ISO 62 | % | 0.13 |
| Dichte | 23°C | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.53 |
| Schmelzvolumenrate (MVR) | Wert Messtemperatur Prüflast | ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133 | cm ³ /10min °C kg | - 250 2.16 |
| Verarbeitung Spritzguss | | | | |
| Massetemperatur | | | °C | 250 - 275 |
| Werkzeugtemperatur | | | °C | 60 - 100 |
| Richtwert Restfeuchte | | | % | < 0.04 |
| Trocknungstemperatur | | | °C | 100 - 120 |
| Richtwert Trocknungsdauer | | | h | 4 |

Issue date 16.01.2019

Legend

- = not tested
NB = No break

Based on our current state of knowledge, this data represents reference values and, unless otherwise stated, stands for uncoloured material. Therefore, it does not constitute a warranty of certain properties, more particularly it is no material specification. It is the responsibility of the processors to check the suitability of the material for a particular application as well as compliance with statutory regulations and intellectual property rights. The data stated above may be modified at any time without prior notice. The information does not imply any contractual obligation on our part, any liability is expressly excluded.