



get the difference

BADAFLEX® | TPE-S 70A 1802LD 2K

TPE-SEBS

Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS, haftungsmodifizierte Spritzgusstype für Haftung auf ABS/PC

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Physikalische Eigenschaften				
Härte		DIN ISO 7619-1 DIN ISO 7619-1	Shore A Shore D	70 -
Dichte		ISO 1183	g/cm ³	0.96
Haftungseignung				ABS, ABS/PC
Mechanische Eigenschaften				
Zugfestigkeit	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	MPa MPa	5.8 -
Bruchdehnung	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	% %	250 -
Weiterreißwiderstand	Längs Quer	DIN ISO 34 DIN ISO 34	N/mm N/mm	18 -
Abriebverlust		DIN ISO 4649	mm ³	-
Thermische Eigenschaften				
Druckverformungsrest	23 °C/72 h 70 °C/24 h 100 °C/24 h	DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1	% % %	28 55 -
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke Stufe Wandstärke Stufe	- - - -
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Elektrische Eigenschaften				
Spez. Durchgangswiderstand		IEC-62631-3-1	Ohm*cm	-
Spez. Oberflächenwiderstand		IEC-62631-3-2	Ohm	-
Andere Daten				
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert Temperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm ³ /10min °C kg	- - -
Verarbeitung Spritzguss				
Massetemperatur			°C	180 - 220
Werkzeugtemperatur			°C	40 - 60
Richtwert Restfeuchte			%	< 0.05



get the difference

BADAFLEX® | TPE-S 70A 1802LD 2K

TPE-SEBS

Thermoplastisches Elastomer auf Basis SEBS, haftungsmodifizierte Spritzgusstyp für Haftung auf ABS/PC

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Trocknungstemperatur			°C	80
Richtwert Trocknungsdauer			h	2 - 4

Issue date 05.02.2019

Legend

- = not tested
NB = No break

Based on our current state of knowledge, this data represents reference values and, unless otherwise stated, stands for uncoloured material. Therefore, it does not constitute a warranty of certain properties, more particularly it is no material specification. It is the responsibility of the processors to check the suitability of the material for a particular application as well as compliance with statutory regulations and intellectual property rights. The data stated above may be modified at any time without prior notice. The information does not imply any contractual obligation on our part, any liability is expressly excluded.