



get the difference

BADAFLEX® | TPU 85A 8101 FR HF EX

TPU-FR

Flammgeschütztes, thermoplastisches Elastomer auf Basis Ether-Polyurethan für Spritzguss- und Extrusionsanwendungen

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Physikalische Eigenschaften				
Härte		DIN ISO 48-4 DIN ISO 48-4	Shore A Shore D	82 35
Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1.1
Haftungseignung				-
Mechanische Eigenschaften				
Zugfestigkeit	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	MPa MPa	25 -
Bruchdehnung	Längs, 200 mm/min Quer, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	% %	700 -
Weiterreißwiderstand	Längs Quer	DIN ISO 34 DIN ISO 34	N/mm N/mm	35 -
Abriebverlust		DIN ISO 4649	mm ³	50
Thermische Eigenschaften				
Druckverformungsrest	23 °C/72 h 70 °C/24 h 100 °C/24 h	DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1	% % %	- - -
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke Stufe Wandstärke Stufe	0.8 V-0 3.0 V-0
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
Elektrische Eigenschaften				
Spez. Durchgangswiderstand		IEC-62631-3-1	Ohm*cm	-
Spez. Oberflächenwiderstand		IEC-62631-3-2	Ohm	-
Andere Daten				
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert Temperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm ³ /10min °C kg	- - -
Verarbeitung Extrusion				
Massetemperatur			°C	180 - 195
Richtwert Restfeuchte			%	< 0,02
Trocknungstemperatur			°C	70 - 80
Richtwert Trocknungsdauer			h	2 - 3
Verarbeitung Spritzguss				



get the difference

BADAFLEX® | TPU 85A 8101 FR HF EX

TPU-FR

Flammgeschütztes, thermoplastisches Elastomer auf Basis Ether-Polyurethan für Spritzguss- und Extrusionsanwendungen

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Massetemperatur			°C	190 - 205
Werkzeugtemperatur			°C	20 - 70
Richtwert Restfeuchte			%	< 0,02
Trocknungstemperatur			°C	70 - 80
Richtwert Trocknungsdauer			h	2 - 3

Stand 12.01.2024

Legende

- nicht getestet
- NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.