

BADALAC® | ASA/PA 320 M10 TM-Z2 UV

(ASA+PA)-I-MD10

Leichtfließendes ASA+PA-Blend, zähmodifiziert, mit 10% Mineralfüllstoff, UV-stabilisiert

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|---|------------------------------|--|--|---------------------|
| Mechanische Eigenschaften | | | | |
| Zugmodul | 23°C, 1 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | 2800 |
| Streckspannung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | 45 |
| Streckdehnung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | 4.0 |
| Nominale Bruchdehnung | 23°C, 50 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | - |
| Bruchspannung | 23°C, 5 mm/Min | ISO 527-1/2 | MPa | - |
| Bruchdehnung | 23°C, 5 mm/Min | ISO 527-1/2 | % | - |
| Biegemodul | 23°C | ISO 178 | MPa | - |
| Biegefestigkeit | 23°C | ISO 178 | MPa | - |
| Charpy-Schlagzähigkeit | 23°C -30°C | ISO 179/1eU ISO 179/1eU | kJ/m ² kJ/m ² | NB - |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit | 23°C -30°C | ISO 179/1eA ISO 179/1eA | kJ/m ² kJ/m ² | 15 - |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit | 23°C -30°C | ISO 180/1A ISO 180/1A | kJ/m ² kJ/m ² | - - |
| Kugeldruckhärte | 358 N | ISO 2039-1 | MPa | - |
| Thermische Eigenschaften | | | | |
| Schmelztemperatur | 10 K/min | ISO 3146 | °C | - |
| Formbeständigkeitstemperatur | 0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa | ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 | °C °C °C | - 75 - |
| Vicat Erweichungstemperatur | VST A50 VST B50 | ISO 306 ISO 306 | °C °C | - 115 |
| Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung | längs quer | ISO 11359-2 ISO 11359-2 | E-4/K E-4/K | - - |
| Wärmeleitfähigkeit | Plättchen 2 mm | DIN 52612-1 | W/(m*K) | - |
| Maximale Gebrauchstemperatur (50% Zugfestigkeitsabfall) | einige Stunden 20.000 h | IEC-60216 IEC-60216 | °C °C | - - |
| Brennbarkeit | | UL94 UL94 UL94 UL94 | Wandstärke mm Stufe Wandstärke mm Stufe | 1.5 HB - - |
| Glühdrahtprüfung GWIT | | IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 | Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C | - - - - |
| Glühdrahtprüfung GWFI | | IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 | Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C | - - - - |
| Elektrische Eigenschaften | | | | |
| Dielektrizitätszahl | 1 MHz | IEC-62631-2-1 | - | - |
| Dielektrischer Verlustfaktor | 1 MHz | IEC-62631-2-1 | E-4 | - |



BADALAC® | ASA/PA 320 M10 TM-Z2 UV

(ASA+PA)-I-MD10

Leichtfließendes ASA+PA-Blend, zähmodifiziert, mit 10% Mineralfüllstoff, UV-stabilisiert

| Eigenschaften | Prüfbedingungen | Prüfnorm | Einheit | spritzfrisch |
|---|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------|
| Spez. Durchgangswiderstand | - | IEC-62631-3-1 | Ohm*cm | - |
| Spez. Oberflächenwiderstand | - | IEC-62631-3-2 | Ohm | - |
| Durchschlagfestigkeit | - | IEC-60243-1 | kV/mm | - |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI) | - | IEC-60112 | V | - |
| Andere Daten | | | | |
| Wasseraufnahme | 23°C, Sättigung | ISO 62 | % | 0.9 |
| Feuchteaufnahme | 23°C, 50% r.F. | ISO 62 | % | - |
| Dichte | 23°C | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.15 |
| Schmelzvolumenrate (MVR) | Wert Messtemperatur Prüflast | ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133 | cm ³ /10min °C kg | 30 260 5 |
| Verarbeitung Spritzguss | | | | |
| Massetemperatur | | | °C | 230 - 250 |
| Werkzeugtemperatur | | | °C | 70 - 90 |
| Richtwert Restfeuchte | | | % | < 0.1 |
| Trocknungstemperatur | | | °C | 80 |
| Richtwert Trocknungsdauer | | | h | 2 - 4 |

Stand 03.11.2021

Legende

- nicht getestet
- NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.