



*get the difference*

# BADALON® | PC 20

PC

Unverstärkte, UV stabilisierte und leichtfließende Polycarbonat- Spritzgusstype, leicht zu verarbeiten aufgrund von Entformungshilfsmitteln

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
<b>Mechanische Eigenschaften</b>				
Zugmodul	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	2400
Streckspannung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	62
Streckdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	6
Nominale Bruchdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	118
Bruchspannung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-
Bruchdehnung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Biegemodul	23°C	ISO 178	MPa	2400
Biegefestigkeit	23°C	ISO 178	MPa	95
Charpy-Schlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	KB KB
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	60 12
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	62 12
Kugeldruckhärte	358 N	ISO 2039-1	MPa	115
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
Schmelztemperatur	10 K/min	ISO 3146	°C	-
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C °C	136 122 -
Vicat Erweichungstemperatur	VST A50 VST B50	ISO 306 ISO 306	°C °C	140 142
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	längs quer	ISO 11359-2 ISO 11359-2	E-4/K E-4/K	0.65 0.65
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	0.2
Maximale Gebrauchstemperatur (50% Zugfestigkeitsabfall)	einige Stunden 20.000 h	IEC-60216 IEC-60216	°C °C	- -
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke mm Stufe Wandstärke mm Stufe	1.5 V-2 3.0 V-2
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	2 850 - -
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -
<b>Elektrische Eigenschaften</b>				
Dielektrizitätszahl	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	3.1
Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	5



*get the difference*

# BADALON® | PC 20

PC

Unverstärkte, UV stabilisierte und leichtfließende Polycarbonat- Spritzgusstype, leicht zu verarbeiten aufgrund von Entformungshilfsmitteln

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch
Spez. Durchgangswiderstand	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	1.0E14
Spez. Oberflächenwiderstand	-	IEC-62631-3-2	Ohm	1.0E16
Durchschlagfestigkeit	-	IEC-60243-1	kV/mm	17
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	-	IEC-60112	V	275
Andere Daten				
Wasseraufnahme	23°C, Sättigung	ISO 62	%	0.32
Feuchteaufnahme	23°C, 50% r.F.	ISO 62	%	0.2
Dichte	23°C	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.20
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert Messtemperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min °C kg	21 300 1.20
Verarbeitung Spritzguss				
Massetemperatur			°C	280 - 320
Werkzeugtemperatur			°C	80 - 120
Richtwert Restfeuchte			%	< 0.02
Trocknungstemperatur			°C	120
Richtwert Trocknungsdauer			h	3

Stand 07.08.2020

**Legende**

- nicht getestet
- NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.