



get the difference

BADAMID® | B70 S S1

PA6

Leichtfließende, feinkristalline und rasch verarbeitbare PA6-Spritzgusstype

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	konditioniert 23 °C, 50 % r.F.
Mechanische Eigenschaften					
Zugmodul	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	3000	1250
Streckspannung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	85	45
Streckdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	4.5	20
Nominale Bruchdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	15	>50
Bruchspannung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-	-
Bruchdehnung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Biegemodul	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Biegefestigkeit	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Charpy-Schlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	kJ/m ² kJ/m ²	NB NB	NB
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	kJ/m ² kJ/m ²	8 7	60
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m ² kJ/m ²	7 5	60
Kugeldruckhärte	358 N	ISO 2039-1	MPa	-	-
Thermische Eigenschaften					
Schmelztemperatur	10 K/min	ISO 3146	°C	222	
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C °C	175 65 -	
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	längs quer	ISO 11359-2 ISO 11359-2	E-4/K E-4/K	0.85 -	
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	0.23	
Maximale Gebrauchstemperatur (50% Zugfestigkeitsabfall)	einige Stunden 20.000 h	IEC-60216 IEC-60216	°C °C	170 70	
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke mm Stufe Wandstärke mm Stufe	0.8 V2 1.6 V2	
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	1.5 875 - -	
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	1.5 960 - -	
Elektrische Eigenschaften					
Dielektrizitätszahl	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	3.4	7.0
Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	225	3000
Spez. Durchgangswiderstand	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	1E15	1E12



get the difference

BADAMID® | B70 S S1

PA6

Leichtfließende, feinkristalline und rasch verarbeitbare PA6-Spritzgusstype

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	konditioniert 23 ° C, 50 % r.F.
Spez. Oberflächenwiderstand	-	IEC-62631-3-2	Ohm	1E13	1E10
Durchschlagfestigkeit	-	IEC-60243-1	kV/mm	100	60
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	-	IEC-60112	V	600	-
Andere Daten					
Wasseraufnahme	23°C, Sättigung	ISO 62	%	9.5	
Feuchteaufnahme	23°C, 50% r.F.	ISO 62	%	3.0	
Dichte	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.13	
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert	ISO 1133	cm ³ /10min	-	
	Messtemperatur	ISO 1133	°C	-	
	Prüflast	ISO 1133	kg	-	
Viskositätszahl	0,5% in 96% H2SO4	ISO 307	cm ³ /g	-	
Verarbeitung Spritzguss					
Massetemperatur			°C	250 - 270	
Werkzeugtemperatur			°C	40 - 60	
Richtwert Restfeuchte			%	< 0.15	
Trocknungstemperatur			°C	60 - 65	
Richtwert Trocknungsdauer			h	2 - 4	

Stand 09.04.2024

Legende

- nicht getestet
- NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.