



get the difference

BADAMID® | T7

PA6/6T - TEILAROMATISCHES HOCHTEMPERATUR-COPOLYAMID (SCHMELZPUNKT 295

°C) für Spritzguss und Extrusion mit hoher Zähigkeit, Festigkeit und Steifigkeit sowie geringer Wasseraufnahme

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	konditioniert 23 °C, 50 % r.F.
Mechanische Eigenschaften					
Zugmodul	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	3200	3200
Streckspannung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	100	100
Streckdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	4.5	4.5
Nominale Bruchdehnung	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Bruchspannung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-	-
Bruchdehnung	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Biegemodul	23°C	ISO 178	MPa	-	2900
Biegefestigkeit	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Charpy-Schlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	kJ/m ² kJ/m ²	100 90	100
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	kJ/m ² kJ/m ²	12 -	12
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m ² kJ/m ²	- -	-
Kugeldruckhärte	358 N	ISO 2039-1	MPa	-	-
Thermische Eigenschaften					
Schmelztemperatur	10 K/min	ISO 3146	°C	295	
Formbeständigkeitstemperatur	0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C °C	- 100 -	
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	längs quer	ISO 11359-2 ISO 11359-2	E-4/K E-4/K	0.6 - 0.8 -	
Wärmeleitfähigkeit	Plättchen 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-	
Maximale Gebrauchstemperatur	einige Stunden 20.000 h	IEC-60216 IEC-60216	°C °C	250 110	
Brennbarkeit		UL94 UL94 UL94 UL94	Wandstärke mm Stufe Wandstärke mm Stufe	0.75 MM HB 1.5 MM HB	
Glühdrahtprüfung GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -	
Glühdrahtprüfung GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wandstärke mm Temperatur °C Wandstärke mm Temperatur °C	- - - -	
Elektrische Eigenschaften					
Dielektrizitätszahl	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	4	4



get the difference

BADAMID® | T7

PA6/6T - TEILAROMATISCHES HOCHTEMPERATUR-COPOLYAMID (SCHMELZPUNKT 295

°C) für Spritzguss und Extrusion mit hoher Zähigkeit, Festigkeit und Steifigkeit sowie geringer Wasseraufnahme

Eigenschaften	Prüfbedingungen	Prüfnorm	Einheit	spritzfrisch	konditioniert 23 °C, 50 % r.F.
Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	300	400
Spez. Durchgangswiderstand	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	10E13	10E12
Spez. Oberflächenwiderstand	-	IEC-62631-3-2	Ohm	10E13	-
Durchschlagfestigkeit	-	IEC-60243-1	kV/mm	-	-
Vergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI)	-	IEC-60112	V	600	-
Andere Daten					
Wasseraufnahme	23°C, Sättigung	ISO 62	%	6.5	
Feuchteaufnahme	23°C, 50% r.F.	ISO 62	%	1.6	
Dichte	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.16	
Schmelzvolumenrate (MVR)	Wert Messtemperatur Prüflast	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm ³ /10min °C kg	- - -	
Viskositätszahl	0,5% in 96% H2SO4	ISO 307	cm ³ /g	-	
Verarbeitung Spritzguss					
Massetemperatur			°C	310 - 330	
Werkzeugtemperatur			°C	70 - 90	
Richtwert Restfeuchte			%	0.05	
Trocknungstemperatur			°C	80	
Richtwert Trocknungsdauer			h	2 - 4	

Issue date 30.01.2019

Legend

- = not tested
NB = No break

Based on our current state of knowledge, this data represents reference values and, unless otherwise stated, stands for uncoloured material. Therefore, it does not constitute a warranty of certain properties, more particularly it is no material specification. It is the responsibility of the processors to check the suitability of the material for a particular application as well as compliance with statutory regulations and intellectual property rights. The data stated above may be modified at any time without prior notice. The information does not imply any contractual obligation on our part, any liability is expressly excluded.