



*get the difference*

# BADAFLEX® | TPE-S 75A 5437 UV 2K

TPS-SEBS

Thermoplastic elastomer based on SEBS, easy flowing injection molding grade, UV stabilized, for overmolding of ABS, ASA, ABS/PC, ASA/PC

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded
<b>Physical properties</b>				
Hardness		DIN ISO 7619-1 DIN ISO 7619-1	Shore A Shore D	75 -
Density		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.15
Overmolding capability				ABS, ABS/PC
<b>Mechanical Properties</b>				
Tensile Strength	Parallel, 200 mm/min Across, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	MPa MPa	10 10
Elongation at break	Parallel, 200 mm/min Across, 200 mm/min	DIN 53504 DIN 53504	% %	>500 >500
Tear Strength	Parallel Across	DIN ISO 34 DIN ISO 34	N/mm N/mm	- -
Abrasion loss		DIN ISO 4649	mm <sup>3</sup>	-
<b>Thermal Properties</b>				
Compression set	23 °C/72 h 70 °C/24 h 100 °C/24 h	DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1 DIN ISO 815-1	% % %	40 - -
Thermal conductivity	Test plate 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Flammability		UL94 UL94 UL94 UL94	Wall thickness Rating Wall thickness Rating	- - - -
Glow wire test GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wall thickness mm Temperature °C Wall thickness mm Temperature °C	- - - -
Glow wire test GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wall thickness mm Temperature °C Wall thickness mm Temperature °C	- - - -
<b>Electrical Properties</b>				
Spec. Volume Resistivity		IEC-62631-3-1	Ohm*cm	-
Spec. Surface Resistivity		IEC-62631-3-2	Ohm	1.0E15
<b>Other Data</b>				
Melt volume rate (MVR)	Value Temperature Test load	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min °C kg	- - -
<b>Processing injection molding</b>				
Melt temperature			°C	180 -220
Mold temperature			°C	40 - 60
Guide Value Moisture			%	<0.05
Drying temperature			°C	80
Guide Value Drying time			h	2 - 4



# BADAFLEX® | TPE-S 75A 5437 UV 2K

TPS-SEBS

Thermoplastic elastomer based on SEBS, easy flowing injection molding grade, UV stabilized, for overmolding of ABS, ASA, ABS/PC, ASA/PC

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded
------------	-----------------	-------------	------	---------------

Stand 08.11.2019

## Legende

- nicht getestet  
NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.