



get the difference

BADALAC® | UL ABS 30 FR01

ABS-FR(17)

Easy-flowing ABS injection molding grade; halogenated and flame-protected; convenient for colours

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded
Mechanical Properties				
Tensile Modulus	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	2400
Tensile Strength at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	38
Tensile strain at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	2.5
Nominal strain at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Tensile stress at break	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-
Tensile strain at break	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-
Flexural Modulus	23°C	ISO 178	MPa	-
Flexural Strength	23°C	ISO 178	MPa	-
Charpy Impact Strength	23°C	ISO 179/1eU	kJ/m ² kJ/m ²	35
	-30°C	ISO 179/1eU		-
Charpy Notched Impact Strength	23°C	ISO 179/1eA	kJ/m ² kJ/m ²	7
	-30°C	ISO 179/1eA		-
Izod Notched Impact Strength	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m ² kJ/m ²	- -
Ball indentation hardness	358 N	ISO 2039-1	MPa	-
Thermal Properties				
Melting temperature	10 K/min	ISO 3146	°C	-
Temperature of deflection under load	0,45 MPa	ISO 75-1/2	°C	99
	1,8 MPa	ISO 75-1/2	°C	94
	8 MPa	ISO 75-1/2	°C	-
Vicat Softening Temperature	VST A50	ISO 306	°C	102
	VST B50	ISO 306	°C	95
Coefficient of linear thermal expansion	parallel across	ISO 11359-2	E-4/K	0.8-1.1
		ISO 11359-2	E-4/K	-
Thermal conductivity	Test plate 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-
Maximum service temperature (50% decrease in tensile strength)	some hours 20.000 h	IEC-60216	°C	90
		IEC-60216	°C	-
Flammability		UL94	Wall thickness mm Rating	0.75
		UL94		3.0
		UL94	Wall thickness mm Rating	V-0; 5VA
		UL94		
Glow wire test GWIT		IEC-60695-2-13	Wall thickness mm Temperature °C	1.5
		IEC-60695-2-13		700
		IEC-60695-2-13	Wall thickness mm Temperature °C	-
		IEC-60695-2-13		-
Glow wire test GWFI		IEC-60695-2-12	Wall thickness mm Temperature °C	1.5
		IEC-60695-2-12		960
		IEC-60695-2-12	Wall thickness mm Temperature °C	-
		IEC-60695-2-12		-
Electrical Properties				
Relative Permittivity	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	2.8
Dissipation Factor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	79



BADALAC® | UL ABS 30 FR01

ABS-FR(17)

Easy-flowing ABS injection molding grade; halogenated and flame-protected; convenient for colours

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded
Spec. Volume Resistivity	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	10E13
Spec. Surface Resistivity	-	IEC-62631-3-2	Ohm	10E13
Dielectric Strength	-	IEC-60243-1	kV/mm	38
Comparative Tracking Index (CTI)	-	IEC-60112	V	-
Other Data				
Water absorption	23°C, Saturation	ISO 62	%	0.95
Moisture absorption	23°C, 50% r.h.	ISO 62	%	0.24
Density	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.23
Melt Volume Rate (MVR)	Value Temperature Test Load	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm ³ /10min °C kg	10 220 10
Processing injection molding				
Melt temperature			°C	220 - 260
Mold temperature			°C	30 - 80
Guide Value Moisture			%	< 0.1
Drying temperature			°C	80
Guide Value Drying time			h	2 - 4

Stand 21.02.2019

Legende

- nicht getestet
- NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.