



get the difference

BADAMID® | A70 GF35 E WL

PA66-GF35

35% glass fiber reinforced PA66 injection molding grade, stabilized against hydrolysis

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded	conditioned 23 °C, 50 % r.F.
Mechanical Properties					
Tensile Modulus	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	11300	8600
Tensile Strength at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-	-
Tensile strain at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Nominal strain at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Tensile stress at break	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	200	140
Tensile strain at break	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	3	5
Flexural Modulus	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Flexural Strength	23°C	ISO 178	MPa	280	220
Charpy Impact Strength	23°C	ISO 179/1eU	kJ/m ² kJ/m ²	85	90
	-30°C	ISO 179/1eU		75	
Charpy Notched Impact Strength	23°C	ISO 179/1eA	kJ/m ² kJ/m ²	14	17
	-30°C	ISO 179/1eA		12	
Izod Notched Impact Strength	23°C	ISO 180/1A	kJ/m ² kJ/m ²	13	16
	-30°C	ISO 180/1A		12	
Ball indentation hardness	358 N	ISO 2039-1	MPa	-	-
Thermal Properties					
Melting temperature	10 K/min	ISO 3146	°C	262	
Temperature of deflection under load	0,45 MPa	ISO 75-1/2	°C	250	
	1,8 MPa	ISO 75-1/2	°C	250	
	8 MPa	ISO 75-1/2	°C	-	
Coefficient of linear thermal expansion	parallel	ISO 11359-2	E-4/K	0.18	
	across	ISO 11359-2	E-4/K	0.64	
Thermal conductivity	Test plate 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-	
Maximum service temperature (50% decrease in tensile strength)	some hours 20.000 h	IEC-60216	°C	230	
		IEC-60216	°C	120	
Flammability		UL94	Wall thickness	0.8	
		UL94	mm	HB	
		UL94	Rating	1.6	
		UL94	Wall thickness	HB	
Glow wire test GWIT		IEC-60695-2-13	mm	-	
		IEC-60695-2-13	Temperature °C	-	
		IEC-60695-2-13	Wall thickness	-	
		IEC-60695-2-13	mm	-	
Glow wire test GWFI		IEC-60695-2-12	Temperature °C	-	
		IEC-60695-2-12	Wall thickness	-	
		IEC-60695-2-12	mm	-	
		IEC-60695-2-12	Temperature °C	-	



get the difference

BADAMID® | A70 GF35 E WL

PA66-GF35

35% glass fiber reinforced PA66 injection molding grade, stabilized against hydrolysis

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded	conditioned 23 °C, 50 % r.F.
Electrical Properties					
Relative Permittivity	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	3.5	5.5
Dissipation Factor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	140	1600
Spec. Volume Resistivity	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	1.0E15	1.0E12
Spec. Surface Resistivity	-	IEC-62631-3-2	Ohm	1.0E12	1.0E10
Dielectric Strength	-	IEC-60243-1	kV/mm	35	30
Comparative Tracking Index (CTI)	-	IEC-60112	V	500	-
Other Data					
Water absorption	23°C, Saturation	ISO 62	%	5.5	
Moisture absorption	23°C, 50% r.h.	ISO 62	%	1.8	
Density	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.4	
Melt Volume Rate (MVR)	Value Temperature Test Load	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm ³ /10min °C kg	- - -	
Viscosity number	0,5% in 96% H2SO4	ISO 307	cm ³ /g	-	
Processing injection molding					
Melt temperature			°C	280 - 300	
Mold temperature			°C	80 - 90	
Guide Value Moisture			%	< 0.15	
Drying temperature			°C	80	
Guide Value Drying time			h	2 - 4	

Stand 31.01.2019

Legende

- nicht getestet
NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.