

BADAMID® | B70 M30

PA6-MD30

Mineral-filled injection moulding grade for technical items with requirements for high dimensional accuracy

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded	conditioned 23 °C, 50 % r.F.
Mechanical Properties					
Tensile Modulus	23°C, 1 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	5000	2000
Tensile Strength at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	-	-
Tensile strain at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Nominal strain at yield	23°C, 50 mm/Min	ISO 527-1/2	%	-	-
Tensile stress at break	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	MPa	75	45
Tensile strain at break	23°C, 5 mm/Min	ISO 527-1/2	%	12	40
Flexural Modulus	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Flexural Strength	23°C	ISO 178	MPa	-	-
Charpy Impact Strength	23°C -30°C	ISO 179/1eU ISO 179/1eU	kJ/m ² kJ/m ²	NB -	NB
Charpy Notched Impact Strength	23°C -30°C	ISO 179/1eA ISO 179/1eA	kJ/m ² kJ/m ²	9 7	16
Izod Notched Impact Strength	23°C -30°C	ISO 180/1A ISO 180/1A	kJ/m ² kJ/m ²	7 6	12
Ball indentation hardness	358 N	ISO 2039-1	MPa	-	-
Thermal Properties					
Melting temperature	10 K/min	ISO 3146	°C	222	
Temperature of deflection under load	0,45 MPa 1,8 MPa 8 MPa	ISO 75-1/2 ISO 75-1/2 ISO 75-1/2	°C °C °C	195 115 -	
Coefficient of linear thermal expansion	parallel across	ISO 11359-2 ISO 11359-2	E-4/K E-4/K	0.65 0.60	
Thermal conductivity	Test plate 2 mm	DIN 52612-1	W/(m*K)	-	
Maximum service temperature (50% decrease in tensile strength)	some hours 20.000 h	IEC-60216 IEC-60216	°C °C	190 100	
Flammability		UL94 UL94 UL94 UL94	Wall thickness mm Rating Wall thickness mm Rating	0.8 HB 1.6 HB	
Glow wire test GWIT		IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13 IEC-60695-2-13	Wall thickness mm Temperature °C Wall thickness mm Temperature °C	- - - -	
Glow wire test GWFI		IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12 IEC-60695-2-12	Wall thickness mm Temperature °C Wall thickness mm Temperature °C	- - - -	



get the difference

BADAMID® | B70 M30

PA6-MD30

Mineral-filled injection moulding grade for technical items with requirements for high dimensional accuracy

Properties	Test conditions	Test method	Unit	dry as molded	conditioned 23 ° C, 50 % r.F.
Electrical Properties					
Relative Permittivity	1 MHz	IEC-62631-2-1	-	3.5	6.1
Dissipation Factor	1 MHz	IEC-62631-2-1	E-4	200	1900
Spec. Volume Resistivity	-	IEC-62631-3-1	Ohm*cm	10E15	10E12
Spec. Surface Resistivity	-	IEC-62631-3-2	Ohm	10E12	10E10
Dielectric Strength	-	IEC-60243-1	kV/mm	-	-
Comparative Tracking Index (CTI)	-	IEC-60112	V	500	-
Other Data					
Water absorption	23°C, Saturation	ISO 62	%	6.7	
Moisture absorption	23°C, 50% r.h.	ISO 62	%	2.1	
Density	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.35	
Melt Volume Rate (MVR)	Value Temperature Test Load	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133	cm ³ /10min °C kg	- - -	
Viscosity number	0,5% in 96% H2SO4	ISO 307	cm ³ /g	-	
Processing injection molding					
Melt temperature			°C	270 - 300	
Mold temperature			°C	80 - 90	
Guide Value Moisture			%	< 0.15	
Drying temperature			°C	80	
Guide Value Drying time			h	2 - 4	

Stand 28.02.2019

Legende

- nicht getestet
NB = Kein Bruch

Diese Daten sind Richtwerte entsprechend unserem jetzigen Kenntnisstand und gelten, sofern nicht anders vermerkt, für ungefärbtes Material. Deshalb stellen sie keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften, insbesondere keine Materialspezifikation, dar. Es liegt in der Verantwortung der Verarbeiter, die Eignung des Materials für einen bestimmten Einsatzzweck sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und etwaiger Schutzrechte zu prüfen. Die obigen Daten können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Angaben bedeuten keine vertragliche Verpflichtung unsererseits, jegliche Haftung wird ausdrücklich ausgeschlossen.